

We Never Forget You Have Choice

PAYAR BEND

ماشین آلات لوله خم کن



www.payar-co.com



Pishbord Sanat Payar

Toolroom machines supplier

WWW.PAYAR-CO.COM

تهران، اتوبان فتح شرق، بعد از خلیج فارس، نرسیده
به پل کن، جنب ایستگاه اتوبوس، پلاک ۶۱۰

تلفن : ۰۲۱۸۶۴۸۲

تلفن : ۰۲۶۷۵۶۴

تلفن : ۰۲۱۸۶۳۰۳

تلفن : ۰۲۵۰۷۱۵

No.610, Between Persian gulf and
kan Bridge, Fath Highway, Tehran-Iran

Tell:+9821-66186303 Tell:+9821-66186482

Tell:+9821-66250715 Tell:+9821-66267564

HC-120

Max. Tube O.D.: Ø12 (O.D) x 1.5 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 60mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 12mm x 1.5mm
حداکثر شعاع خمکاری : 60mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



HC-160

Max. Tube O.D.: Ø16 (O.D) x 1.5 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 90mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 16mm x 1.5mm
حداکثر شعاع خمکاری : 90mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



HC-250

Max. Tube O.D.: Ø25.4 (O.D) x 2.0 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 120mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 25.4mm x 2.0mm
حداکثر شعاع خمکاری : 120mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



بسمه تعالیٰ

شرکت پیشبرد صنعت پایار در سال ۱۳۸۹ هجری شمسی با پشتونه سالها تحقیق و بررسی در زمینه تامین ماشین آلات خم، برش و ابزار تیزکن تاسیس گردید.

این شرکت به کمک نیروهای جوان و متخصص خود و همکاری با شرکتهای معترکشور تایوان موفق به ارایه ماشین آلات با تکنولوژی روز دنیا جهت جلب رضایت مشتریان خود داشته و گامی در راستای شکوفایی ایران عزیzman برداشته است.

این شرکت در زمینه تامین ماشین آلات زیر فعالیت دارد:

- نمایندگی انحصاری شرکت HAN JIE تایوان، سازنده انواع ماشین آلات خمکن CNC و NC لوله و پروفیل و اند فورمینگ

- نمایندگی انحصاری شرکت NEW FORM TECH تایوان، سازنده انواع ماشین آلات خمکن مفتول CNC و دستگاه های مولتی فورمینگ

- نمایندگی شرکت NC.BTSMAKINA ترکیه، در زمینه ماشین آلات خم کاری لوله و ورق

- نمایندگی شرکت KARMAK ترکیه، در زمینه ماشین آلات خم کاری و نورد هیدرولیک لوله و پروفیل

- نمایندگی انحصاری شرکت NEO-MAC تایوان، در زمینه ماشین آلات پولیش لوله

- نمایندگی انحصاری شرکت COSEN تایوان، در زمینه ماشین آلات برشکاری و اره نواری

- نمایندگی انحصاری شرکت KENTAI تایوان، سازنده انواع ماشین آلات برش سریع مواد تمام اتوماتیک

- نمایندگی انحصاری شرکت LIHSUN تایوان، در زمینه ماشین آلات ابزار تیزکن رومیزی

- عاملیت فروش شرکت PEIPING تایوان، در ایران در زمینه ماشین آلات ابزار تیزکن یونیورسال

- عاملیت فروش شرکت TOPWORK تایوان، در ایران در زمینه ماشین آلات ابزار ساز حرفه ای

احساس تعهد نسبت به راحتی و ایمنی صنعتگران محترم ما را برا آن داشت که سبد محصول شرکت را تکمیل کرده و در زمینه خدمات پس از فروش و تامین قطعات در سرتاسر ایران برمبنای اصول استاندارد های بین المللی کنترل کیفیت در مبدا و مقصد با گارانتی محصولات به مدت یکسال با آموزش رایگان و پشتیبانی خدمات پس از فروش تا ۱۰ سال و مشاوره قبل از خرید رضایت خاطر همکاران و صنعتگران این مرز و بوم را فراهم آوریم.

تعدادی از شرکتهای همکار :

- شرکت کنترل افزار تبریز: بازمیمه فعالیت در اتوماسیون صنعتی و تبدیل سیستم کنترل ماشین آلات CNC

- شرکت مهندسی سروو کنترل پویا: به عنوان تولید کننده و تأمین کننده ای ماشین آلات صنعت چوب

- شرکت اتصال سازان هیدرومید: به عنوان تولید کننده ای اتصالات و شلنگ های هیدرولیکی

- شرکت Taimaksan ترکیه: به عنوان تأمین کننده تجهیزات اتوماسیون

- شرکت رایان پرس پارسا: به عنوان تأمین کننده ماشین آلات CNC ورق کاری

HC-800

Max. Tube O.D.: Ø76.2 (O.D) x 3.0 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 350mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 76.2mm x 3.0mm
حداکثر شعاع خمکاری : 350mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



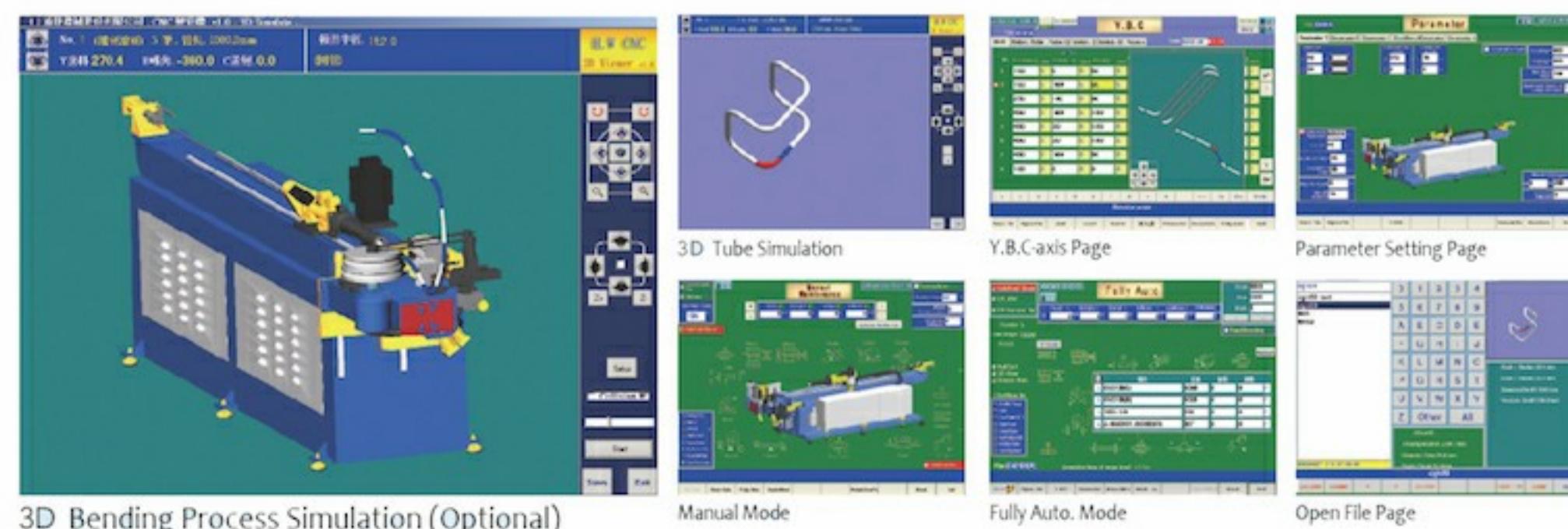
HC-1000

Max. Tube O.D.: Ø101.6(O.D) x 3.5 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 400mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 101.6mm x 3.5mm
حداکثر شعاع خمکاری : 400mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



3D Bending Process Simulation (Optional)



قابلیت شبیه سازی خم کاری سه بعدی

HC-380

Max. Tube O.D.: Ø38.1 (O.D) x 2.0 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 150mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 38.1mm x 2.0mm
حداکثر شعاع خمکاری : 150mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



HC-500

Max. Tube O.D.: Ø50.8 (O.D) x 2.5 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 200mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 50.8mm x 2.5mm
حداکثر شعاع خمکاری : 200mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



HC-650

Max. Tube O.D.: Ø63.5 (O.D) x 3.0 (W.T.)mm
Max. Bending Radius: 250mm
(Please refer to model idenfication for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 63.5mm x 3.0mm
حداکثر شعاع خمکاری : 250mm
جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



Mechanical Design

- Machines' design are based on dynamic mechanical analysis to offer reliable performance.
- Compact bend head & arm minimize the possible interferences.
- Climbing clamp design enables sufficient space to execute bending efficiently.
- Quick tooling changeover shortens set up time and comforts users.
- High quality linear guide ways mounted on sliding mechanism ensure precise and accurate motions.
- Individual electrical cabinet is mounted separately from the machine to prevent the affection of vibration.

3D Simulation

- 3D tube profile can be shown immediately when editing YBC program to help users.
- Under Auto mode, 3D tube graphic indicates current bending section by different color block.
- 3D tube preview with tooling data is shown during opening a file.
- 3D Bending Process Simulation(Optional) directs bending process in advance to avoid unnecessary waste.

Comprehensive Safety Protection

- Error watch dog function on program editing & abnormal operation to effectively help users to avoid artificial mistakes.
- The machine is protected by multi-mechanisms and program means.
- Front and Rear limit switches, Carriage vibration proximity switches, Fully clamping indicators.
- E.M.S buttons are equipped on the foot switch and control console to handle emergent situations.
- The safety plate equipped on the bending arm can stop the operation immediately when triggered.
- The buzzer could be set alarm / non-alarm modes for abnormal situations.
- Overload protection prevents the damage of motors from artificial operation.
- Password protection prevents malfunctions due to unauthorized users modification of files.

طراحی مکانیکی

- طراحی مکانیکی برای ارائه عملکرد مطمئن وابسته به تجزیه و تحلیل مکانیکی دینامیک می باشد.
- با اتصال سر و بازوی خم احتمال تداخل به حداقل میرسد.
- طراحی متحرک گیره را قادر میسازد تا فضای کافی برای خم کاری را داشته باشد.
- با تعویض سریع قالب سهولت انجام کار برای اپراتور بوجود می آید.
- کیفیت بالای راهنمای خطی نصب شده بر روی مکانیزم کشویی باعث حرکت دقیق و صحیح دستگاه می شود.
- تابلو برق جهت جلوگیری از ارتعاش و لرزش جداگانه نصب شده است.

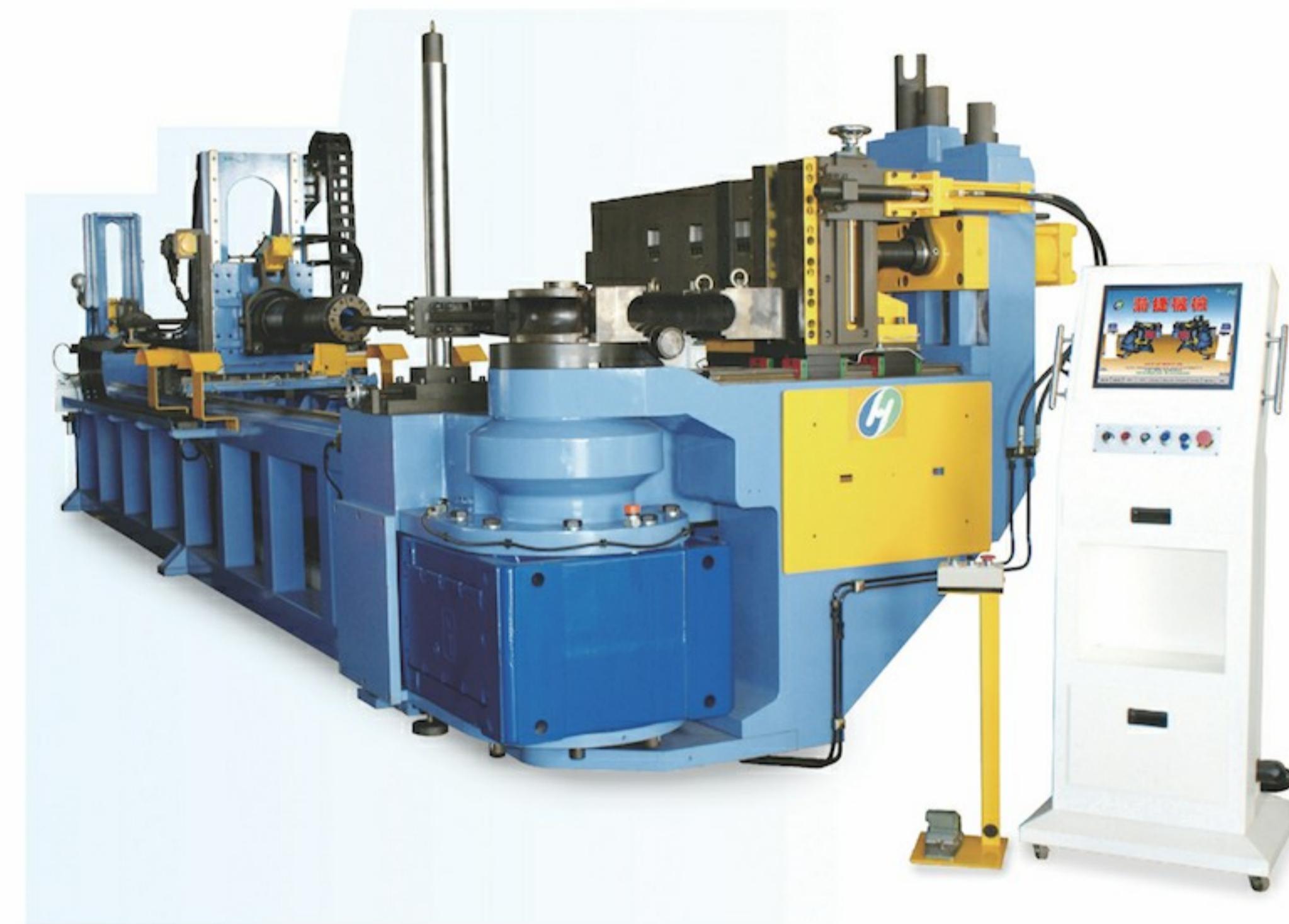
شبیه ساز سه بعدی

- هنگامی که برنامه های Y.B.C تغییر میکند، مشخصات سه بعدی لوله برای کمک به اپراتور را بلافارسله نمایش می دهد.
- در حالت اتوماتیک، گرافیک سه بعدی لوله، قسمت خم را با بلوك های رنگی متفاوت نشان می دهد.
- پیش نمایش سه بعدی لوله با داده های قالب در حین باز شدن یک فایل نشان داده می شود.
- شبیه ساز سه بعدی، فرایند خم (اختیاری)، پیشرفت فرایند خم را برای جلوگیری از ضایعات غیر ضروری هدایت میکند.

حافظت ایمنی جامع

- خطای دید در عملکرد ویرایش برنامه و کارکرد غیر طبیعی به طور موثری به کاربر کمک می کند تا اشتباها جلوگیری کند.
- این دستگاه توسط چندین مکانیزم و برنامه های آنها محافظت می شود.
- سونیچ های محدود در جلو و عقب و سنسورهای لرزش دستگاه کلپینگ کامل را نشان می دهد.
- دکمه های EMS که سونیچ پایی تعییه شدند و کنسول کنترل، مسئولیت رسیدگی به وضعیت اورژانسی را دارد.
- صفحه ایمنی مجهز بروی بازوی خم می تواند بلافارسله عملیات شروع شده را متوقف کند.
- زنگ هشدار دستگاه میتواند برای حالت های غیر عادی در حالت زنگ زدن و بدون زنگ تنظیم شود.
- پشتیبانی در اضافه بار از آسیب موتور پیشگیری می کند.
- پشتیبانی از کلمه عبور مانع تغییرات فایل در اثر استفاده از کاربران غیر مجاز می شود.

HC-1300



Max. Tube O.D.: Ø127 (O.D) x 4.0 (W.T.)mm

Max. Bending Radius: 450mm

(Please refer to model identification for stack / servo-motor choices)

حداکثر ظرفیت خمکاری : 127mm x 4.0mm

حداکثر شعاع خمکاری : 450mm

جهت انتخاب دستگاه و اطلاع از مشخصات فنی لطفاً

به جدول مربوطه در صفحه ۸ و ۹ مراجعه نمایید.



PC Based PC Based Control System

- PC Based control system in Windows operating system features remarkable functions and flexibility instead of conventional PLC control system.
- The high grade industrial computer with Intel CPU 2.6G above or same class CPU ensure the performance and noise free.
- 17" touch-screen features high resolution display and easily enables users touch to go.
- Latest high speed DDR2 memory 2GB or above.
- High capacity of hard disk (500GB) can store 2,000,000 programs, no insufficient capacity is concerned.
- USB ports are available on the movable console, it's convenient for users to access files.
- Built-in 4GB USB automatically backs up users' programs whenever the machine is reboot, that guarantees no loss of users' programs.
- No limit bend numbers in YBC can achieve multi-bends task easily.
- Ethernet port offers immediate connection with the manufacturer for trouble-shooting and service (Users need to offer internet-access).



The electrical cabinet is a modular design and is separately mounted from the machine to prevent being affected by machine vibration.

تاللو برق با طراحی مدولار برای پیشگیری از آسیبهای احتمالی توسط لرزش دستگاه به طور جداگانه نصب می شود.

The electrical cabinet is equipped with an air conditioner to keep at a constant temperature.

تاللو برق برای حفظ دما مجهز به سیستم تهویه هوایی باشد.

Optimized & Flexible Bending Setting

- Operation mode : Manual, Semi-Auto, Fully-Auto, Single-Bend.
- The precise movement of each axis can be executed by setting absolute/relative value.
- User friendly interface with 17" touch screen / Icon display.
- Positions of each axis and bending angle are numerically shown in the screen.
- Each axis has 9 main speed with 10 fine-tune speed to satisfy various applications.
- Anticipated clamping motion for clamp/pressure die could be set individually to save cycle times.
- Simultaneous axis movement on Y.B.C significantly upgrades productivity.
- Batch working function, 4 files can be scheduled to produce sequentially.
- Re-organize motion procedure to avoid touch-points effectively, under move-in/out/stack-change status to execute feeding, un-bending, rotating.
- The individual motion can be set as requests during the bend cycle, such like Mandrel(On/Off), 2-steps MDR retraction, boost function.
- Teach / Process function, any motions can be customized to successfully return the bend-arm to initial position.
- As the request, loading a tube under move-in/out status can be specified.
- Repeatable feeding / Re-capture functions are available for feeding.
- Repeatable Pressure die sliding function can be customized to execute to overcome large angle bending.
- Overall length recommendation, the system calculates the necessary length automatically when Y.B.C data has been set.
- Total, present, count-down functions are available in the workload counter.
- Automatic display of cycle time of X.Y.Z-coordinate can be converted to Y.B.C axis.
- Mirror function enables users to get the symmetrical shape immediately.
- Reverse function enables users to get the reverse shape immediately.

اعطاف پذیری و بهینه سازی تنظیمات خم

- حالات های عملکرد: دستی، نیمه خودکار، خودکار، تک خم
- حرکت دقیق هر یک از محور ها میتواند بنا به تنظیم، مقدار مطلق / نسبی را اجرا کند.
- جهت استفاده راحت کاربر، آیکون ها در یک صفحه نمایش 17" لمسی، نمایش داده می شود.
- موقعیت هر یک از محور ها و زاویه خم به صورت عددی در صفحه نمایش نشان داده می شود.
- برای اجرای بهتر برنامه های مختلف، هر محور دارای ۹ سرعت اصلی و ۱۰ سرعت دقیق می باشد.
- حرکت کلمپینگ برای pressure die/clamp پیش بینی می شود و برای صرفه جویی در چرخه زمان می توانید به طور جداگانه تنظیم کنید.
- حرکت همزمان محور های Y.B.C به طور قابل ملاحظه ای بهره وری دستگاه را ارتقا می دهد.
- با قابلیت عملکرد چند حالت، ۴ فایل را میتوان برای تولید پی در پی به حافظه دستگاه اضافه کرد.
- روش سازماندهی دوباره حرکت برای جلوگیری از نقطه تماس تحت وضعیتهای حرکت به داخل / حرکت به بیرون / بسته، برای اجرای پیشروعی، باز کردن خم، چرخش موثر است.
- بنابراین درخواست می توان یک حرکت را در چرخه هم تنظیم کرد، مانند مندلر (روشن / خاموش) در جمع شدن مندلر در ۲ مرحله.
- آموزش / روش عملکرد، هر حرکت میتواند با بازگشت موقعیت آمیز بازوی خم به موقعیت اولیه سازگار باشد.
- به عنوان درخواست، بارگذاری لوله تحت شرایط حرکت داخل / خارج می تواند مشخص شود.
- تکرار پذیری پیشروعی برای پیشروعی راحتتر نیازمند گرفتن دوباره لوله می باشد.
- تکرار پذیری حرکت قسمت pressure die باعث می شود بتواند در اجرای خم های با زاویه بزرگ شده سازگار باشد.
- به طور کلی طول پیشنهاد شده سیستم زمانیکه داده های IBC دستگاه تنظیم باشد، سیستم به طور خودکار طول مورد نیاز را محاسبه می کند.
- عملکردهای کلی، موجود، شمارش معکوس در حجم کار موجود می باشد.
- چرخه زمان به طور خودکار نمایش داده می شود و میتوان مختصات X.Y.Z را به محورهای Y.B.C تبدیل کرد.
- عملکرد mirror کاربران را قادر میسازد تا بلافاصله شکل متقارن را بدست آورند.
- عملکرد Reverse کاربران را قادر میسازد تا بلافاصله شکل برعکس را بدست آورند.



CNC خم کن لوله با قابلیت چرخش CNC Rotary Draw Tube Bender

Standard Bending Tools



Bending Die قالب خم



Pressure Die قالب فشار



Clamp Die قالب گیره

قالب های خم استاندارد



Collet کلت

Optional Tools



Wiper Die قالب ویپر



Plug Mandrel مندرل ناچه



Ball Mandrel مندرل مفده

ابزارهای اختیاری



مندرل انعطافی
Flexible Mandrel

SPECIFICATIONS

ITEM	MODEL	HC-120	HC-160	HC-250	HC-380	HC-500	HC-650	HC-800	HC-1000	HC-1300
Max. Tube O.D.&W.T. (O.D.xt)	حداکثر قطر فولاد نرم	Mild Steel Ø12x1.5t	Ø16x1.5t	Ø25.4x2.0t	Ø38.1x2.0t	Ø50.8x2.5t	Ø63.5x3.0t	Ø76.2x3.0t	Ø101.6x3.5t	Ø127x4.0t
	استیل	Stainless Steel Ø10x1.5t	Ø12x1.5t	Ø22x1.5t	Ø32x1.8t	Ø45x2.0t	Ø50.8x2.0t	Ø65x2.5t	Ø90x2.0t	Ø114x3.0t
	حداکثر سخت فولاد	Hard Steel □10x1.2t	□12x1.2t	□22x1.2t	□32x1.8t	□45x2t	□50x2.5t	□63x3t	□90x2t	□100x3t
حداکثر شعاع خم	Max. Draw Bending Radius (mm)	60	90	120	150	200	250	350	400	450
حداکثر زاویه خم	Max. Bending Angle	200°	200°	200°	200°	200°	200°	190°	190°	190°
حداکثر طول موثر مندرل	Max. Effective Mandrel Length (mm)	1200	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500
خم Bending	دقت Accuracy	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.1	±0.1
	سرعت بر ثانیه Speed/Sec.	180°	180°	160°	150°	110°	100°	65°	50°	38°
پیشروی Feeding	دقت Accuracy	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
	سرعت بر ثانیه Speed/Sec.	1200	1200	1100	1100	1000	1000	750	650	580
چرخش Rotation	دقت Accuracy	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
	سرعت بر ثانیه Speed/Sec.	300°	300°	260°	240°	200°	200°	180°	120°	100°
R1-R2	تفاوت حداکثر شعاع خم Max. Bending Radius Difference (R)	30	30	40	50	60	65	70	75	80
ابعاد دستگاه Dimension of Machine (LxWxH)cm	270x120x170	270x125x170	350x130x170	420x150x170	510x160x170	600x170x170	630x215x170	750x200x220	1000x220x275	
وزن دستگاه Weight of Machine (Kgs)	1200kgs	1200kgs	1400kgs	2200kgs	4500kgs	5000kgs	8000kgs	11000kgs	13000kgs	



جهت کسب اطلاعات بیشتر تماس بگیرید.

با توجه به بهبود مستمر در طراحی، مشخصات فوق در معرض تغییر هستند.

HPC-380R1-HT2SM

Economic Type



خم کن اکونومیک سی ان سی

- تا قطر ۳۸ میلیمتر
- ۲ محور اتوماتیک با سیستم PLC
- دارای بازویی بلند



■ The slide ways are mounted with precision linear guide ways.



■ Driven by Electric Servo Motor



■ The high-performance hydraulic system features smooth running and long service life.



■ Automatic lubrication for mandrel.

Item	Description	مشخصات
1	CNC Tube Bender (economic)_PLC Controller	خم کن اکونومیک سی ان سی
* Model :	مدل	HPC-380R1-HT2SM
* Max. Tube Size :	حداکثر سایز لوله	O.D. W.T ϕ 38.1 x 2 mm - Mild Steel
* Max. Draw Bending Radius :	حداکثر شعاع خمکاری	150 mm
* Max. Bending Angle :	حداکثر زاویه خمکاری	190 degree
* Effective Mandrel Length :	طول موئر مندریل	2 M
* Bending Speed :	سرعت خمکاری	100 °/sec
* Bending Accuracy :	دقت خمکاری	±0.1°
* Total Power :	حداکثر قدرت	7 HP
* Hydraulic Bending (C)	خدمکاری هیدرولیک	
* 2 axis Electric-Servo Control (Y, B):		→ Feeding , Rotation
* L x W x H of M/C:		4.1 * 1.1*1.4 M
* Packing size of M/C:	گذازه بسته بندی	4.3 * 1.2*1.65 M
* Net Weight of M/C:	وزن نور	1,400 Kgs
* Gross Weight of M/C:	وزن کلی	1,600 Kgs
* 1 sets of tooling for FOC		



■ The foot switch increases operational convenience.

The Movable Console



■ The movable console can be positioned in the desired position that increases convenience of operation.

مشخصات و امکانات دستگاه خم کن مفتول

۱- صاف کن مفتول دو محوره (محور Y-X)

این دستگاه مجهز به صاف کن مفتول ۲ محوره می باشد و هر محور دارای ۷ ایستگاه جهت دقت و کیفیت بالا می باشد.
غلتک ها با قطعه های مختلف امکان صاف کردن سایزه های مختلف مفتول را می دهند.

۲- مازول فیدر

برای پیش بردن و تثبیت موقعیت مفتول استفاده می شود و شامل ۴ الی ۶ غلتک متحرک می باشد که توسط سرو موتور کنترل می شود.

سرعت پیش روی: ۱۲۰ متر در دقیقه

تکرار پذیری: ۰.۰۰۰۴ میلیمتر (+/-۰.۰۰۰۴)

۳- سیستم اندازه گیری طول مفتول (سفارشی)

سیستم تنظیم موقعیت مفتول شامل یک جفت غلتک می باشد که یکی ثابت و دیگری با سیستم پنوماتیک قابل تنظیم است.
غلتک ثابت از طریق کوبلینگ که به طور مستقیم به یک اینکوادر وصل شده، موقعیت دقیق مفتول را به کنترلر دستگاه ارسال می کند.

۴- کنترلر دستگاه و پنل کامپیوتر دستگاه

سیستم کنترلر دستگاه شامل پنل کامپیوتر صنعتی، صفحه نمایش لمسی، مانیتور رنگی LCD و نسخه صنعتی سیستم عامل ویندوز XP می باشد.

۵- قالب خم و برش

قالب شامل ابزار گیرها و ۲ غلتک کناری از مواد سخت کاری شده میباشند که امکان خم با ۴ شاع متفاوت را میدهند.
حداکثر زاویه خم: نامحدود

دقت: ۰.۰۵+ درجه

متربال ابزار برش: فولاد D2 با سختی HRC58

حداکثر نیروی برش قسمت کاتر: ۵۰۰۰ کیلوگرم

۶- دستگاه قابلیت نصب قطعات و تجهیزات جانبی را دارا میباشد. اجزای اصلی قطعات قابل نصب روی دستگاه شامل قطعات زیر می باشند:

- صفحه گردون

- صاف کن مفتول

- فیدر یا تغذیه اتوماتیک

- خم کن ۲ بعدی / ۳ بعدی

- تجهیزات سفارشی (آپشن) جهت

Punching,Chamfering,Thrething,Drilling,Piercing,Marking,Welding

۷- تمامی دستگاه های خم کن مفتول CNC قابلیت افزایش تا ۱۳ محور، بسته به نوع و تیپ دستگاه را دارا میباشد.

این دستگاه، مفتول را مستقیماً از کویل گرفته، صاف کرده، خم کرده و برش می زند.

سایر ویژگی ها

- طراحی بسیار ساده قالب ها و لوازم جانبی جهت نصب آسان و تعویض سریع

- برنامه ویندوز XP

- تغییر قالب در ۱۵ الی ۲۰ دقیقه

- امکان پشتیبان گیری برنامه بوسیله USB در صورت نیاز

- یک سال گارانتی برای قطعات الکترونیکی و مکانیکی

- رول بازن مفتول:

قسمت رول بازن دستگاه کاملاً اتوماتیک و ظرفیت حجمی آن تا وزن ۱۰۰۰ کیلوگرم میباشد که با موتور AC با قدرت ۳ اسب بخار هدایت میشود.

Wire Bending Machines

ماشین آلات خم کن مفتول سی ان سی



Specification

Model	مدل	MB-R-60	MB-R-80	MB-R-100	MB-R-120
Wire range(mm) سایز مفتول	مفتول نرم Soft wire	2.5-6.0	2.5-8.0	3.0-10.0	3.0-12.0
Steel wire	مفتول سخت Mftoul-Sخت	2.5-6.0	2.5-6.0	3.0-7.0	3.0-9.0
Max. feeding speed حداکثر سرعت پیشرانه	70m/min	70m/min	70m/min	70m/min	70m/min
Clockwise/anticlockwise rotation چرخش ساعتگرد/ پیشگرد	+/-360 degree	+/-360 degree	+/-360 degree	+/-360 degree	+/-360 degree
Installed power قدرت نصب شده	20KVA	20KVA	18 KVA	20KVA	
Machine dimension بعد دستگاه	Length طول Width عرض Heigh ارتفاع	3200 1200 1900	3200 1200 1900	3500 1200 1900	3500 1200 1900
Machine weight وزن دستگاه	3000 KGS	3000 KGS	3500 KGS	3500 KGS	

مشخصات



Specification

Model	مدل	MB-80-3D	MB-100-3D	MB-120-3D
Wire range(mm) سایز مفتول	مفتول نرم Soft wire	3.0-10.0	3.0-10.0	3.0-12.0
Steel wire	مفتول سخت Mftoul-Sخت	3.5-5.0	3.0-6.0	3.0-7.0
Max. feeding speed حداکثر سرعت پیشرانه	70m/min	70m/min	65m/min	
Positioning موقعیت گیری	+/-0.02 degree	+/-0.02 degree	+/-0.02 degree	
Clockwise/anticlockwise rotation چرخش ساعتگرد/ پیشگرد	+/-360 degree	+/-360 degree	+/-360 degree	
Installed power قدرت نصب شده	15 KVA	15 KVA	20 KVA	
Machine dimension بعد دستگاه	Length طول Width عرض Heigh ارتفاع	3800 1500 1700	3800 1500 1700	3800 1500 1700
Machine weight وزن دستگاه	3300 KGS	3300 KGS	3300 KGS	

مشخصات



The Features of Machine

رابط کاربر:

- تغییر برنامه در ماشین آلات NC که توسط سیستم PLC کنترل می شود.
- رابط کاربر یک پنل لمسی ادکمه رابط معمولی می باشد.
- حالت های عملکرد: دستی، نیمه اتوماتیک، تمام اتوماتیک می باشد.
- رابط لمسی - به سادگی امکان لمس ارقام و کلمات را برای ادامه عملیات فراهم می کند.
- پال نمایش، وضعیت حرکت واقعی ماشین و زاویه خم را نشان می دهد.

Interface:

- NC machines are controlled by PLC, it's easy to modify the program.
- User interface is figure-touched panel/conventional button interface.
- Multi-operation modes : Manual, semi-auto, fully-auto.
- Figure-touched interface – simply touch the corresponding figures & words to proceed the operation .
- The panel displays real movement situation of the machine and bending angle.

ایمنی:

- سوئیچ پدالی و سوئیچ توقف اضطراری کناری دستگاه، کاربران از خطر در امان نگه می دارد.
- عملکرد پشتیبانی که از برنامه و پردازش داده ها حفاظت می کند.
- از اضافه بار و موتور اصلی، نظارت مکانیکی و عملکرد نا مناسب دستگاه حفاظت می کند.

ثبات:

- بوستر پریزور دای توسط سیلندر های هیدرولیک منحصر به فردی کنترل می شود که این امر باعث افزایش ثبات پردازش می شود.
- سیستم خنک کننده باعث ثبات دستگاه در حال اجرای عملیات می شود.
- سیستم تغییر قالب سریع به نفع تولید است.
- mekanizm بالا سخت (High-rigid) قابلیت اطمینان و عمر ماشین را افزایش می دهد.

Stability:

- Pressure die booster is controlled by individual hydraulic cylinder that enhances the processing stabilization .
- The cooling system makes the machine running steady.
- The quick tooling change system is favor of production.
- High-rigid mechanism enhances the life-time and reliability of machine.

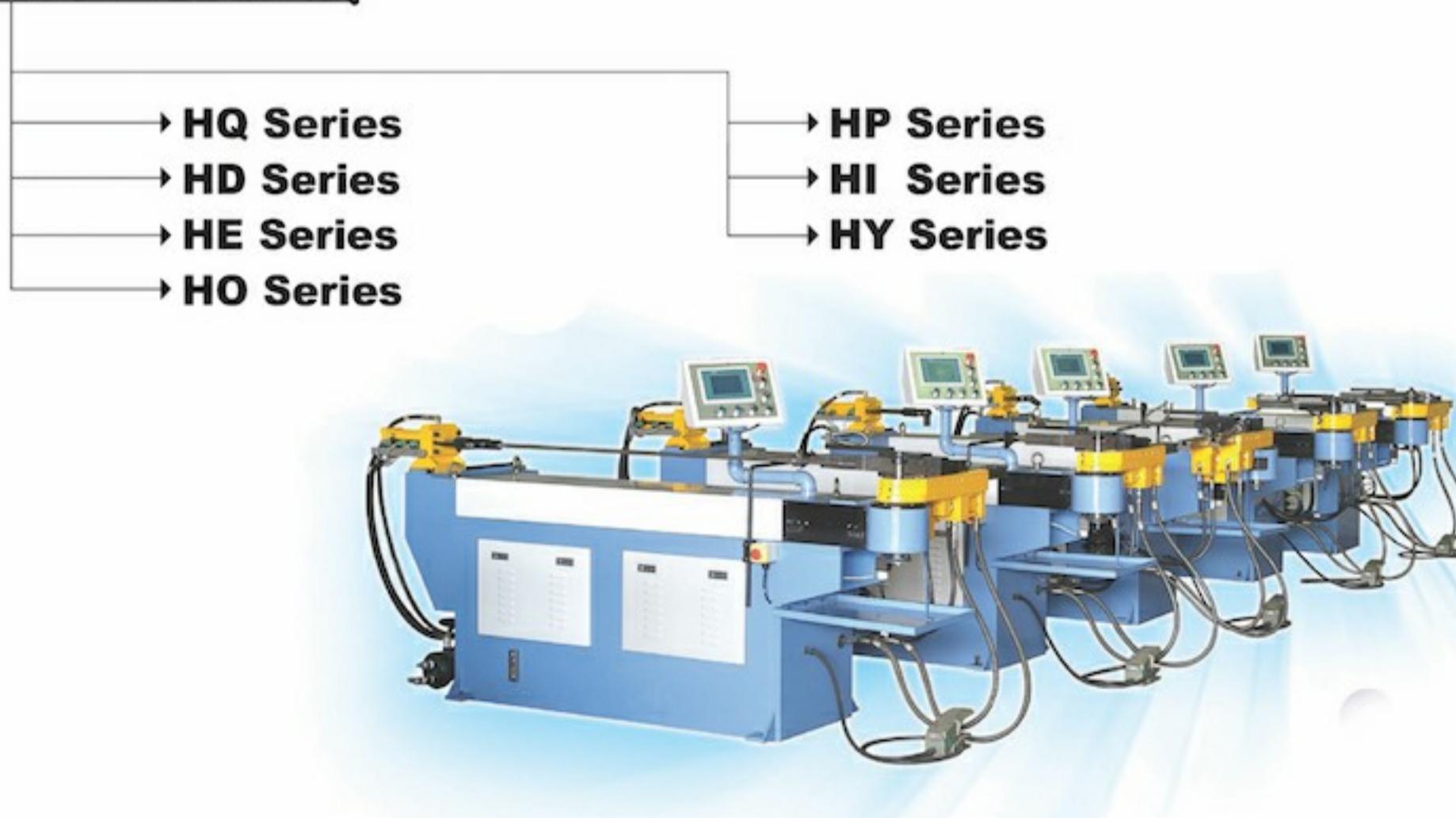
تعمیر و نگهداری آسان:

- سیستم تشخیص خطای قابل برنامه ریزی و نمایش پیغام خطای اطلاعات خطای و عملکرد اشتباہ را در صفحه نمایش نشان می دهد.
- طرایی مازولار مدارات، تعمیر، نگهداری و جایگزینی قطعات را آسان کرده است.
- ساخت باشی باعث حفظ اطلاعات در حافظه ماشین به مدت ۲ سال پس از خاموش شدن دستگاه می شود.

Easy Maintenance:

- Programmable auto detective and error message display, shown the wrong and error information in the screen.
- Modularized design on circuit, easy maintenance and replacement.
- Build-in battery enables to keep inside data for 3 years memory after turned off machine.

NC Machine Series.

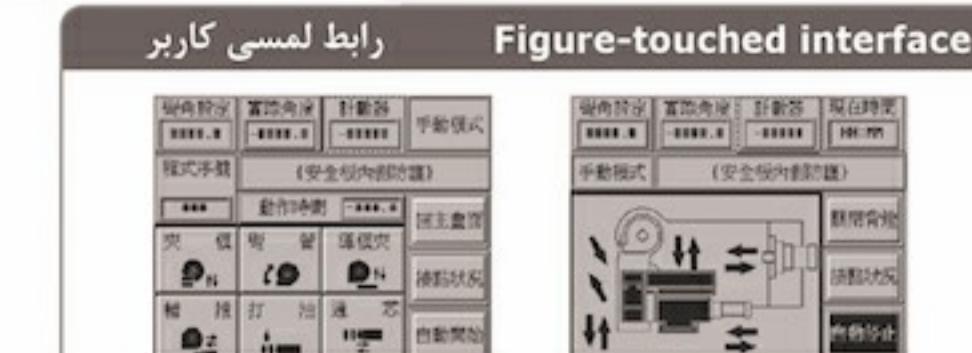


→ HQ Series
→ HD Series
→ HE Series
→ HO Series

→ HP Series
→ HI Series
→ HY Series



لوله خمکن های نیمه اتومات NC Single-bend Tube Bender



رابط لمسی کاربر
Figure-touched interface.
Figure-touched interface – simply touch the corresponding figures & words to proceed the operation .
The panel displays the movement situation of the machine and bending angle.

مشخصه های کنترلر The characters of Controller

حالت عملکرد دستی، نیمه اتوماتیک، تمام اتوماتیک، ورودی و تغییر برنامه می باشد.
Operation Mode manual, semi-automatic, fully-automatic, program input and modification.

محور کنترل خمکاری، محور C می باشد.

حداکثر خم / در هر برنامه ۱۶ خم می باشد.

Max. Bends / per program : 16 Bends.

حداکثر برنامه های قابل نگهداری در حافظه ۲۰۰ مجموعه می باشد.

Max. Memorized Programs : 200 sets.

شارژگر حجم کار (Action setting workload counter) آینه روشن / خالقش مندرج، توسعه بوستر پریزور دای

(slow mandrel backward function / special equipment)

Action setting workload counter, mandrel on/ mandrel off option, Pressure die booster function, slow mandrel-backward function / special equipment



تعريف کد محصول HQ Product Code definition:

HQ - 380 L NC AD - BS

Specific code :

حرکت به سمت چپ (باروی خم) Vertical model
منفذ عمودی

Outside diameter (Mild steel) :

From 38mm to 125mm از ۳۸ میلیمتر تا ۱۲۵ میلیمتر
1. 380:38mm 2. 500:50mm 3. 650:65mm
4. 800:76.2mm 5. 1000:101mm 6. 1300:125mm

مجموعه لوله خمکن های NC هانجی با تجهیزات مندرج
Han Jie NC tube bender series with Mandrel equipment

توسط سرو و موتور

موقعیت پایی کمک ها توسط سرو و موتور
By Servo-motor : Positioning-aid by Servo-motor(Auto. Feeding)

دستگاه کمکی

Aid Device : Pressure die booster function
تولید بوستر پریزور دای

کنترل عددی

Numerical Control : Touch panel is equipped for figured control & PLC control is adopted. صفحه لمسی مجهر به کنترل عددی و کنترل PLC



طراحی چند حفاظتی **Multi-protection design**

سوئیچ پدال سیار و سوئیچ کناری توقف اضطراری جهت حفظ کاربران از خطرات احتمالی
Mobile pedal switch and side emergency stop switch keep users from dangers.

عملکرد پشتیبانی کد جهت حفاظت برنامه و پردازش داده ها
Code protection function guards the program and process data.

حفاظت انسانه بار از موتور اصلی، نظرات مکانیکی، عملیات ضد غیر منطقی
(anti unreasonable operation)
Overload protection of main motor, monitoring of mechanical, anti-unreasonable operation.

H-380ANC



معماری **Architecture**

بوستر پریزوور نای توسط سیلندرهای هیدرولیک محازی کنترل می شود که باعث افزایش ثبات پردازش می شود
Pressure die booster is controlled by individual hydraulic cylinder that enhances the processing stabilization .
سیستم تعوییر قاب سریع به نفع تولید است
The quick tooling change system is favor of production.

طراحی مدولار **Modularized design**

طراحی مدولار در مدارات، که تعییر، نگهداری و جایگزینی قطعات را ساده می کند
Modularized design on circuit, easy maintenance and replacement.
تولیع نمایشگر حرکت اشتباه و تشخیص خطای خودکار از اسیب دیدن ماشین توسط عملیات اشتباه جلوگیری می کنند
Auto detective and error movement indicating functions prevent machine from being damaged by wrong operation.

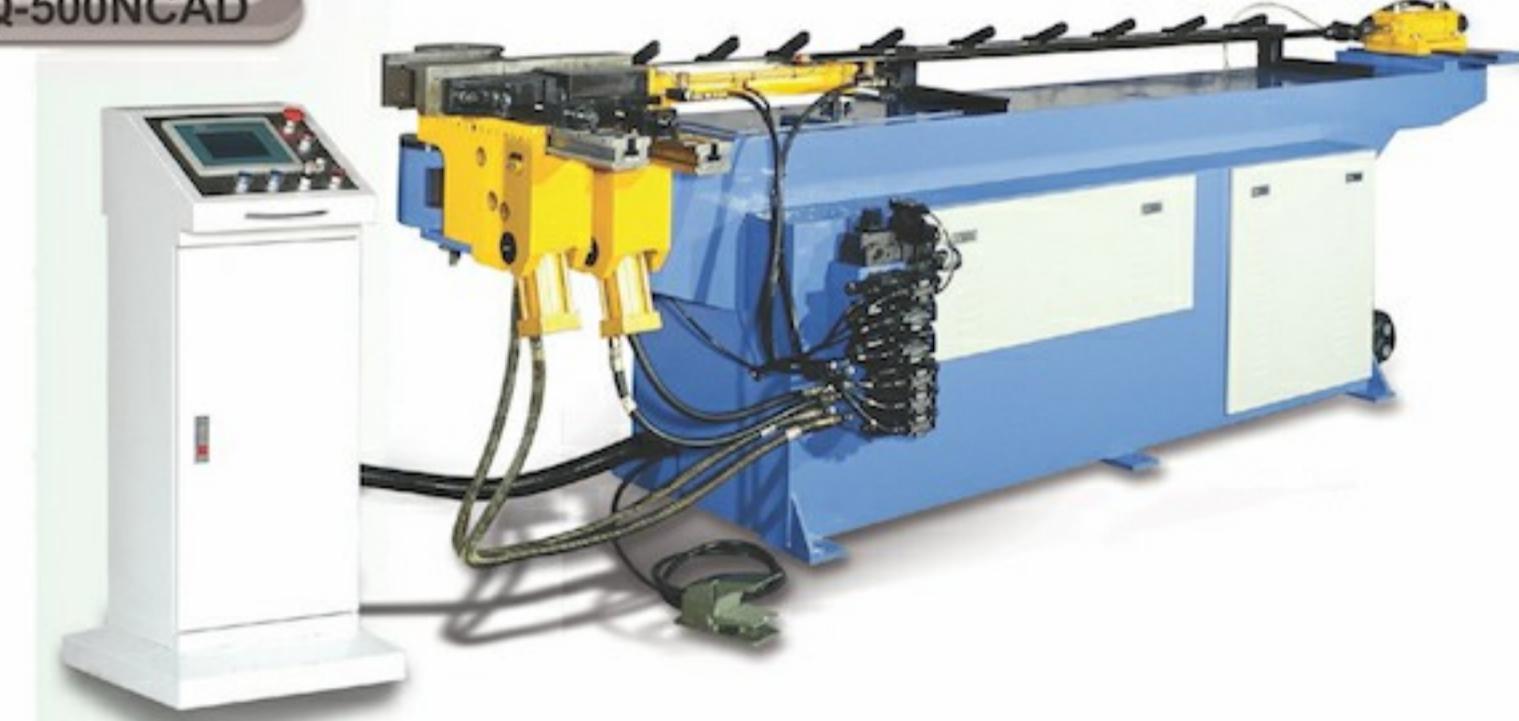


لوله خمکن های نیمه اتومات NC Single-bend Tube Bender

HQ-380NCAD



HQ-500NCAD



HQ-800NCAD





لوله خمکن های دو طرفه Twin head Double-Bend Tube Bender

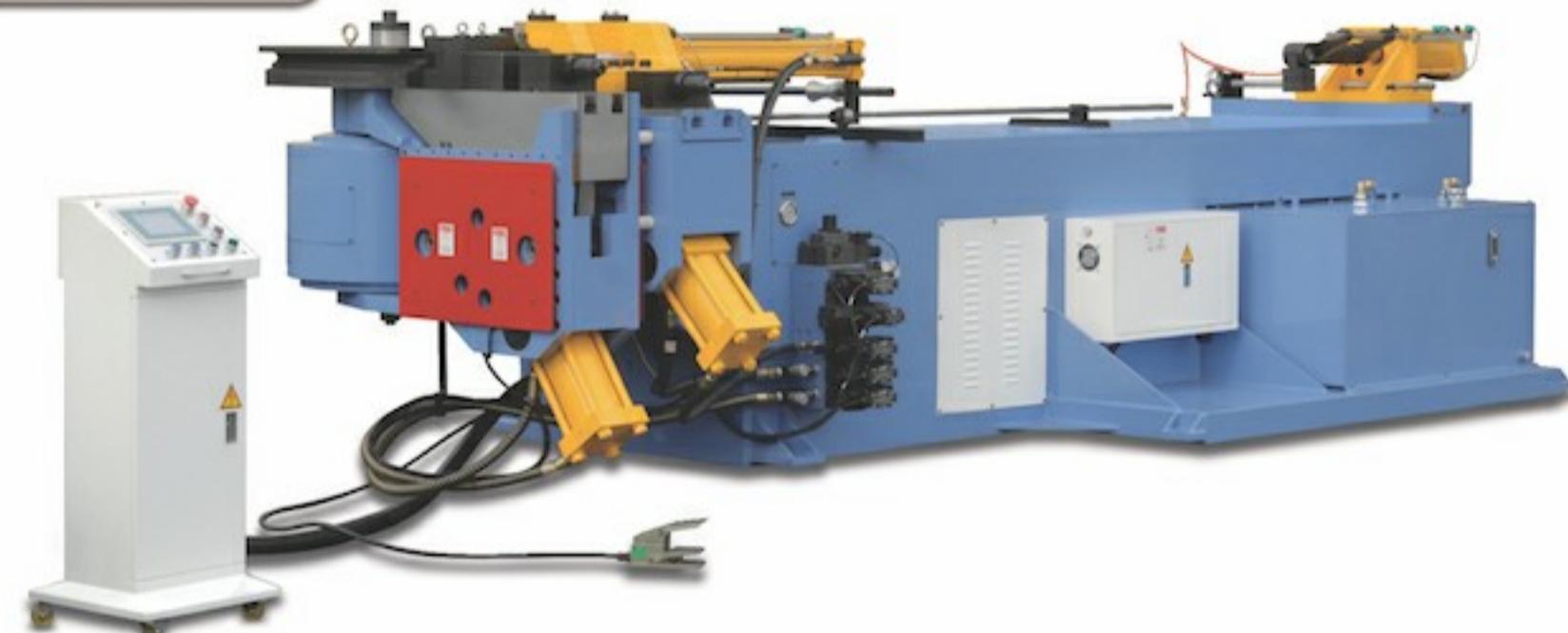
ویژگی های ماشین The Features of Machine

- عملکرد دستی، نیمه اتوماتیک و تمام اتوماتیک در دسترس هستند.
- پانل کاری قابل حمل که عملیات کاربران را آسان کرده است.
- سونیچ پدال سیار می تواند دستگاه را فوراً با امنیت بالا متوقف کند.
- سیستم خنک کننده باعث می شود که دستگاه در حال اجرای عملیات بثبات باشد.
- سیستم تغییر قالب سریع به نفع تولید است.
- شکل ظریف و طرز کار high-rigid سبب کاهش منطقه تداخل می شود.
- روغشکاری در مدارات حلقه ای برای کنترل دقیق ماشین استفاده می شود.
- فاصله مرکزی خمکاری را می توان متناسب با قطر لوله جهت خمکاری همزمان تعداد بیشتری لوله گسترش داد.
- توابع جلو و عقب، برداشتن لوله ها را هنگام خمکاری ۱۸۰ درجه آسان می کند.
- زاویه خمکاری توسط دستگاه با پایداری بالا کنترل می شود.

HQ-1000NCAD



HQ-1300NCAD



مشخصه های کنترل The Characters of Controller

- مدارات الکتریکی کنترلی و سیستم هیدرولیک حفظ و نگهداری ماشین را ساده می کند.
- طراحی پانل ساده اما شفاف، عملیات، تعمیر و نگهداری ماشین را ساده می کند.
- شمارشگر حجم کاری برای کنترل فرآیند تولید مفید است.

تعریف کد محصول HD Product Code definition:

HD 2 - 380

فاز دوم برداش در دسترس است (چرخش خمکن تا ۹۰ درجه)
HD2 : the second-phase processing is available
(Rotate the bender set to 90 degrees)

لوله خمکن های دو طرفه هان جی
Han Jie double-bend tube bender series

قطر بیرونی (فولاد) :
1. 380:38mm 2. 500:50.8mm

MODEL	H-380NC	H-380ANC	HQ-380NCAD	HQ-500NCAD	HQ-650NCAD	HQ-800NCAD	HQ-1000NCAD	HQ-1300NCAD
فولاد Mild Steel	Ø 38.1 x 1.6t	Ø 38.1 x 1.6t	Ø 38.1 x 2.0t	Ø 50.8 x 2.5t	Ø 65 x 2.5t	Ø 76.2 x 3.0t	Ø 101.6 x 5.0t	Ø 127 x 5.5t
Max. Tube O.D & W.T. (O.D x t)	S.S.	Ø 32 x 1.5t	Ø 32 x 1.5t	Ø 45 x 1.8t	Ø 50.8 x 1.5t	Ø 65 x 2.5t	Ø 90 x 3.5t	Ø 114 x 4.5t
لوله مستطیلی Rectangle Pipe	--	--	□ 32 x 1.5t	□ 45 x 1.5t	□ 50 x 1.5t	□ 65 x 2.0t	□ 90 x 3.0t	--
حداکثر شعاع خم کاری (میلی متر) Max. Draw Bending Radius(mm)	350	350	350	400	400	450	500	600
حداکثر زاویه خم کاری (درجه) Max. Bending Angle (degree)	210°	210°	210°	210°	210°	210°	210°	210°
سرعت در زاویه ۹۰ درجه/ثانیه Per 90° Speed/Sec	3秒	3秒	4秒	7秒	10秒	10秒	13秒	16秒
دقت خم کاری Bending Accuracy	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
حداکثر طول موئر مندریل (میلی متر) Max. Effective Distance of Mandrel(mm)	--	--	1500	2000	2500	2500	3000	3500
توان (اسپ بخار) Horse Power	5HP	5HP	5HP	10HP	10HP	18HP	30HP	40HP
ابعاد ماشین (طول*عرض*ارتفاع) متر Machine Size (LxWxH)	1.65x0.74x1	1.2x0.74x1.2	2.8x0.9x1.4	3.6x1x1.4	3.6x1x1.4	4x1.5x1.4	4.7x1.6x1.4	5.7x2.0x1.4
وزن ماشین (کیلوگرم) Weight of Machine (kg)	800	800	850	2000	2300	3500	5000	8000

با توجه به بهبود مستمر در طراحی، مشخصات فوق در معرض تغییر هستند.

حداکثر طول موئر مندریل (میلی متر) می تواند بر اساس درخواست مشتری افزایش یابد.

Max. Effective Distance of Mandrel(mm) can be extended as request.

سری H بدون "Q" به معنی اینست که دستگاه به هیچ دستگاه مندریلی مجهز نشده است.

H-series without "Q" means "No mandrel Seat device is equipped".



اند فورمینگ لوله Tube End-Forming Machine

ویژگی های ماشین

- عملکردهای دستی و تمام اتوماتیک در دسترس هستند.
- سوئیچ پدال سیار می تواند دستگاه را فوراً با امنیت بالا متوقف کند.
- سیستم خنک کننده باعث می شود که دستگاه در حال اجرای عملیات یا ثبات باشد.
- سیستم تغییر قالب سریع به نفع تولید است.
- شکل ظرفی و طرز کار **high-rigid** سبب کاهش منطقه تداخل می شود.
- روغنکاری در مدارات حلقوی برای کنترل دقیق ماشین استفاده می شود.
- طول کاربرد (application) می تواند افزایش یابد.
- دستگاه می تواند برای هر دو حالت تنگ شدن یا پهن شدن لوله مورد استفاده قرار گیرد.

مشخصه های کنترل

- مدارات الکتریکی کنترلی و سیستم هیدرولیک حفظ و نگهداری ماشین را ساده می کند.
- طراحی پانل ساده اما شفاف، عملیات، تعمیر و نگهداری ماشین را ساده می کند.
- شمارشگر حجم کاری برای کنترل فرآیند تولید مفید است.

HE-380A1B3



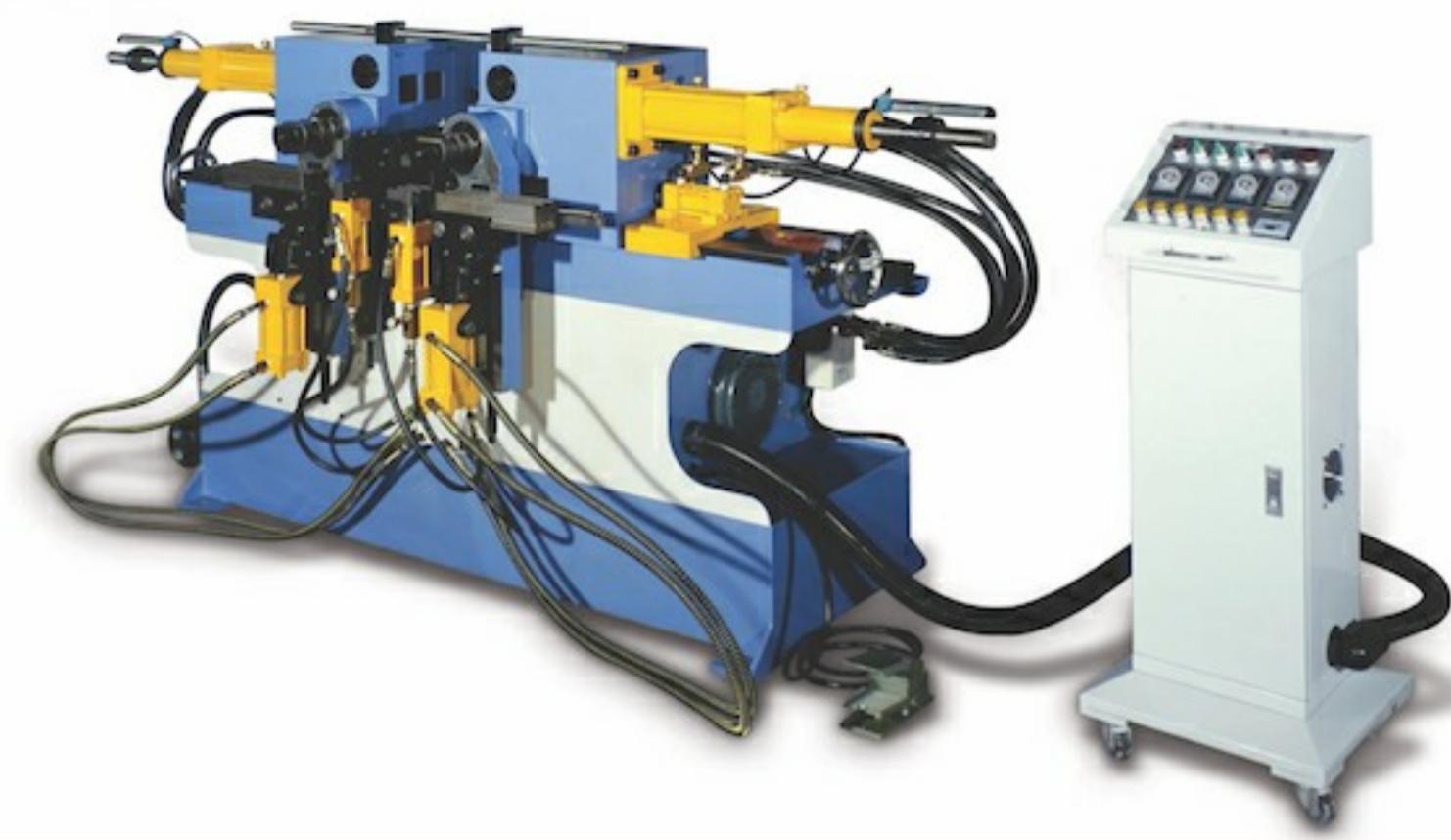
The Features of Machine

- Manual and fully automatic operation are available.
- Mobile pedal switch can stop the machine urgently, high security.
- The cooling system makes the machine running steady.
- The quick tooling change system is favor of production.
- Delicate shape and high-rigid mechanism enable to reduce the interference area.
- The oil way used loop circuit for machine control precisely.
- Length of application can be extended.
- Machine can be used for either tube shrinking or expanding.

The Characters of Controller

- The electrical control circuit and hydraulic system are easy to maintain.
- Simple but perspicuous panel design is easy for operation and maintenance.
- The workload counter is helpful to the production control.

HD-380.HD-500



HD2-380.HD2-500



MODEL	مدل	HD-380	HD-500	HD2-380	HD2-500
Max. Tube O.D & W.T. (O.D x t)	حداکثر فاصله شعاع خم کاری (میلی متر)	Ø 38.1 x 2.0	Ø 50.8 x 1.5	Ø 38.1 x 2.0	Ø 50.8 x 1.5
Max. Bending Radius Difference (mm)	حداکثر زاویه خم کاری (درجه)	150	200	150	200
Max. Bending Angle (°)	سرعت در زاویه ۹۰ درجه/ثانیه	180°	180°	180°/110°	180°/110°
per 90° Speed/Sec	حداقل فاصله بین دو خم (میلیمتر)	3-4 秒	4-5 秒	3-4 秒	4-5 秒
Min. Distance Between Two Bends (mm)	حداکثر فاصله بین دو خم (میلیمتر)	130	160	130	160
Max. Distance Between Two Bends (mm)	توان (اسپ بخار)	--	--	--	--
Total Power	ابعاد ماشین (طول×عرض×ارتفاع) متر	7.5HP	10HP	7.5HP	10HP
Dimension of Machine (LxWxH)	وزن ماشین (کیلوگرم)	2.8x1.1x1.5	3.5x1.2x1.5	2.8x1.6x1.6	3.8x1.2x1.7
Weight of Machine (kg)		1400	2000	1800	2500

با توجه به پیبود مستمر در طراحی، مشخصات فوق در معرض تغییر هستند.
Due to the continuous improvement on design, the specifications above are subject to change without notice.

فاصله دو خم می تواند بر اساس درخواست مشتری افزایش یابد.

The distance of two bends can be extended as request.

HE-380A1



HE-600A1



HE-800A1



اند فورمینگ لوله Tube End-Forming Machine

HE-1300A1



HE-V2



MODEL	مدل	HE-380A1	HE-600A1	HE-800A1	HE-1000A1	HE-1300A1
Max. Tube O.D. & W.T. (mm)	دیامتر فرودهی (ملیمتر)	Ø 38 x 1.8	Ø 50 x 3.0	Ø 76 x 3.0	Ø 101 x 3.0	Ø 125 x 3.0
Forming Stroke (mm)	دورخست فرمدهی (ملیمتر)	150	180	180	200	250
Forming Speed / sec.	سرعت فرمدهی / ثانیه	3秒	4秒	5秒	7秒	8秒
Length of Application (mm)	طول کاربرد (ملیمتر)	1500	1800	2000	2500	2800
Total Power	توان (اسپس بخار)	5HP	7.5HP	10HP	15HP	20HP
Machine Size (LxWxH)	ابعاد ماشین (طول x عرض x ارتفاع) متر	2.4x0.7x1.4	2.6x0.9x1.6	3.4x1x1.7	3.6x1.3x1.7	3.7x1.5x1.7
Weight of Machine (kg)	وزن ماشین (کیلوگرم)	800	1100	1500	1800	2500

با توجه به بهبود مستمر در طراحی، مشخصات فوق بدون اطلاع قبلی در معرض تغییر هستند.

Due to the continuous improvement on design, the specifications above are subject to change without notice.



BTSNC 65

دستگاه خم کن ان سی سایز ۶۰

مشخصات فنی		TECHNICAL DATA	
حداکثر قطر لوله	Ø65 X 3.5mm	Max. Pipe diameter	
حداکثر شعاع خم	250mm.	Max. Bending Radius	
حداکثر زاویه خم	190°	Max. Bending angle	
حداکثر طول لوله	2750mm	Max. Pipe lenght	
حداکثر فشار هیدرولیک	200bar	Max. Hydraulic pressure	
حداکثر سرعت خم	Ekrandan ayarlanabilir	Max. Bending speed	
قدرت موتور	7.5 kw.	Motor power	
قدرت موtor هیدرولیک	1.5kw.	Hydraulic motor power	
طول دستگاه	2800mm.	Machine Lenght	
عرض دستگاه	1000mm.	Machine Width	
ارتفاع دستگاه	1150mm.	Machine Height	
وزن دستگاه	650 kg.	Weight of machine	



BTSCH 32

دستگاه خم کن مندریل دار هیدرولیک

مشخصات فنی		TECHNICAL DATA	
حداکثر قطر لوله	Ø32 X 2.5mm	Max. Pipe diameter	
حداکثر شعاع خم	300mm	Max. Bending Radius	
حداکثر زاویه خم	190°	Max. Bending angle	
حداکثر طول لوله	1750 mm	Max. Pipe lenght	
حداکثر سرعت خم	60°/sn	Max. Bending speed	
قدرت موتور	2.2kw	Motor power	
طول دستگاه	2200mm	Machine Lenght	
عرض دستگاه	850mm	Machine Width	
ارتفاع دستگاه	950mm	Machine Height	
وزن دستگاه	260kg	Weight of machine	



BTSNC 51

دستگاه خم کن ان سی سایز ۵۱

مشخصات فنی		TECHNICAL DATA	
حداکثر قطر لوله	Ø51 X 3.5mm	Max. Pipe diameter	
حداکثر شعاع خم	250mm	Max. Bending Radius	
حداکثر زاویه خم	190°	Max. Bending angle	
حداکثر طول لوله	3000mm	Max. Pipe lenght	
حداکثر فشار هیدرولیک	200bar	Max. Hydraulic pressure	
حداکثر سرعت خم	Ekrandan ayarlanabilir	Max. Bending speed	
قدرت موتور	5.5kw	Motor power	
قدرت موtor هیدرولیک	2.2kw	Hydraulic motor power	
طول دستگاه	3500mm	Machine Lenght	
عرض دستگاه	1200mm	Machine Width	
ارتفاع دستگاه	1150mm	Machine Height	
وزن دستگاه	1280kg	Weight of machine	



BTSNC 32

دستگاه خم کن ان سی سایز ۳۲

مشخصات فنی		TECHNICAL DATA	
حداکثر قطر لوله	Ø32 X 2.5mm.	Max. Pipe diameter	
حداکثر شعاع خم	250mm.	Max. Bending Radius	
حداکثر زاویه خم	190°	Max. Bending angle	
حداکثر طول لوله	2500mm.	Max. Pipe lenght	
حداکثر فشار هیدرولیک	180 bar	Max. Hydraulic pressure	
حداکثر سرعت خم	Ekrandan ayarlanabilir	Max. Bending speed	
قدرت موتور	2.2kw.	Motor power	
قدرت موtor هیدرولیک	1.5kw.	Hydraulic motor power	
طول دستگاه	2800mm.	Machine Lenght	
عرض دستگاه	1000mm.	Machine Width	
ارتفاع دستگاه	1150mm.	Machine Height	
وزن دستگاه	650 kg.	Weight of machine	
طول مندریل	2500mm.	Mandrel length	



BTS 1790

دستگاه ناخونی زن لوله

ترکیه BTS



BTSNC 90

دستگاه خم کن ان سی سایز ۹۰

مشخصات فنی	TECHNICAL DATA	
ظرفیت کلیمپ	Ø17 X 90 mm	Clamp capacity
ظرفیت شکست	Ø114.3 mm	Breaking capacity
قدرت موتور	2.2 kw	Motor power
طول دستگاه	1000mm	Machine lenght
عرض دستگاه	600mm	Machine width
ارتفاع دستگاه	1150mm	Machine height
وزن دستگاه	175 kg.	Weight of machine

مشخصات فنی	TECHNICAL DATA	
حداکثر قطر لوله	Ø90 X 4mm	Max. Pipe diameter
حداکثر شعاع خم	250mm	Max. Bending Radius
حداکثر زاویه خم	190°	Max. Bending angle
حداکثر طول لوله	4040mm	Max. Pipe lenght
حداکثر قشار هیدرولیک	200bar	Max. Hydraulic pressure
حداکثر سرعت خم	40/DK	Max. Bending speed
قدرت موتور	Ekrandan ayarlanabilir	Motor power
قدرت موتور هیدرولیک	15kw	Hydraulic motor power
طول دستگاه	5000mm	Machine Lenght
عرض دستگاه	1200mm	Machine Width
ارتفاع دستگاه	1250 mm	Machine Height
وزن دستگاه	2380kg	Weight of machine



BTS 20-76

دستگاه ناخونی زن لوله

مشخصات فنی	TECHNICAL DATA	
موتور	3 kw - 1500 devir	Motor
ظرفیت	250mm.	Capasite
وزن	190°	Weight:



BTSNC 114

دستگاه خم کن ان سی سایز ۱۱۴

مشخصات فنی	TECHNICAL DATA	
حداکثر قطر لوله	Ø100 X 4mm	Max. Pipe diameter
حداکثر شعاع خم	250mm	Max. Bending Radius
حداکثر زاویه خم	190°	Max. Bending angle
حداکثر طول لوله	4040mm	Max. Pipe lenght
حداکثر قشار هیدرولیک	200bar	Max. Hydraulic pressure
حداکثر سرعت خم	Adjustable on the screen	Max. Bending speed
قدرت موتور	15kw	Motor power
قدرت موتور هیدرولیک	4kw	Hydraulic motor power
طول دستگاه	5500mm	Machine Lenght
عرض دستگاه	1500mm	Machine Width
ارتفاع دستگاه	1200 mm	Machine Height
وزن دستگاه	4000kg	Weight of machine



BB 114

جدیدترین محصول شرکت KARBEND ترکیه

مشخصات:

- قابلیت خم کاری لوله تا قطر ۱۱۴ میلیمتر (۵ اینچ)
- حداکثر ضخامت لوله ۷ میلی متر
- دارای سیستم کنترل و تنظیم دیجیتال
- دارای غلطک متحرک
- دارای تنظیم سرعت اینورتری
- دارای یک سال گارانتی قطعات الکترونیکی
- دارای ۲ سال گارانتی قطعات مکانیکی
- مناسب برای سازندگان لوازم شهر بازی ها، صنعت نفت و گاز، تجهیزات کشاورزی



BB 60

مشخصات:

- قابلیت خم کاری لوله تا قطر ۶۰ میلیمتر (۲ اینچ)
- حداکثر ضخامت لوله ۳.۵ میلی متر
- دارای سیستم کنترل و تنظیم دیجیتال
- دارای بدن CK ۴۵ مونو بلوك
- دارای نمایشگر دیجیتالی
- دارای غلطک متحرک
- دارای تنظیم سرعت اینورتری
- دارای یک سال گارانتی قطعات الکترونیکی
- دارای ۲ سال گارانتی قطعات مکانیکی
- تمام شافت ها و قطعات به صورت سنگ زنی و سخت کاری شده می باشد



ظرفیت خم دستگاه



CAPACITY CHART

		MBC	MHB 50	HB 60	HB 100				
No.	Profile Type نمونه پروفیل	Size اندازه	Min Dia. حداقل قطر	Size اندازه	Min Dia. حداقل قطر	Size اندازه	Min Dia. حداقل قطر	Size اندازه	Min Dia. حداقل قطر
1		50x10 20x6	800 300	60x10 40x10	500 400	80x20 40x10	1200 400	100x20 80x20 30x10	2000 800 300
2		80x15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	120x25 50x10	600 400	125x25 60x5	600 300
3		30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	50x50 20x20	800 400	45x45 15x15	500 380
4		0 30 0 10	900 200	0 35 0 30	600 400	0 50 0 20	800 400	0 50 0 15	500 380
5		0 60x1,5 0 25x1,5	1000 600	0 70x2 0 30x2	1000 500	0 100x2 0 60x2	1600 500	0 100 x 2,5 0 15x1	1200 380
6		1 1/2x2,9 1/4x1,8	600 300	2x2,9 1x2,3	1000 350	3x3,2 1x2,6	1600 500	0 3x5,48 0 1/2x2,77	800 380
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200	80x40x3 40x20x2	1400 500	80x25x3 25x15x2	800 350
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	70x3 40x2	1600 500	70x3 25x2	1300 350
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	70x70x7 40x40x5	1000 500	80x80x8 30x30x3	800 400
10		35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	70x70x7 40x40x5	1200 600	70x70x7 30x30x3	700 450
11		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	80x9 40x5	1000 400	80x9 25x3,5	800 450
12		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	80x9 40x5	1200 500	70x8 25x3,5	800 280
13		50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	80x9 40x5	1000 400	80x9 30x4	800 280
14				UPN 80 UPN 60	1000 700	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800
15				UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800
16								IPN 120 IPN 80	600 400